

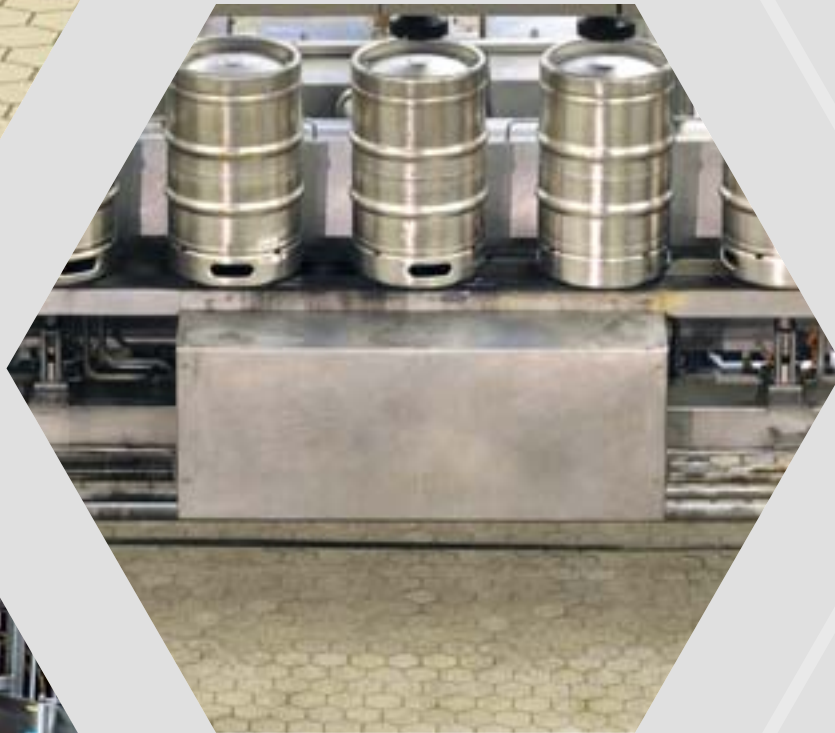


# **Säureschutztechnik** **Rundmund.net**

***RS - Bodenbeläge -***

***Immer ein Unikat!***

***Individuell auf Sie zugeschnitten!***



## **2 fachliche Kompetenz - termintreue Durchführung - von der Planung bis zur Fertigstellung:**

### **RS-SF-Bodenbelagssysteme**

Die Belastbarkeit von Industriebodenbelägen in diversen Bereichen ist nicht unbeschränkt.

Druck, Reibung und andere mechanische und chemische Einflüsse (Säuren, Laugen) hinterlassen Spuren.

Deshalb müssen Industriebodenbeläge in vieler Hinsicht funktionell gestaltet sein. Es werden nicht nur hohe Ansprüche an die wirtschaftlichen Aspekte, sondern auch z. B. an die Arbeitssicherheit gestellt.

Nicht allein als Produzent, sondern auch als Verarbeiter verfügen wir auf dem Gebiet der säurefesten Industriefußböden über eine jahrzehntelange Erfahrung.

### **Hieraus hat sich unsere Arbeitsweise entwickelt:**

- Die Auswahl der geeigneten Vorbehandlung: Strahlen, evtl. staubfreies Strahlen, Fräsen, Schleifen, etc.
- Die Auswahl geeigneter Säureschutzwerkstoffe: Reaktions-Kunstharze, 2K-Dehnfugmassen, SF-Keramikplatten, etc.

Die Ausführung, auch hier wird mit eigenen Fachkräften und den damit verbundenen Vorteilen :

- Ein Ansprechpartner bietet die Gewähr für optimale und prompte Ausführung.

Erfahren Sie mehr über uns und unseren Leistungen auf den folgenden Seiten ...

## **Der Inhalt im Überblick**

<b>Nachhaltiger Säureschutz</b>	<b>4-5</b>
<b>Beschichtungen auf Kunstharzbasis</b>	<b>6-7</b>
<b>Säurefeste Hexagonalbeläge</b>	<b>8-9</b>
<b>Chemisch beständige Böden</b>	<b>10-11</b>
<b>Gummierungen</b>	<b>12-13</b>
<b>Edelstahl-Applikationen</b>	<b>14-15</b>

Qualität hat bei der Säureschutztechnik Rundmund oberste Priorität. Deshalb setzen wir auf ein umfassendes Qualitätsmanagement entsprechend DIN EN ISO 9001. Für unsere hochwertigen Systemkomponenten bedeutet das:

In allen Phasen der Planung und Verarbeitung führen wir umfangreiche Maßnahmen zur Qualitätssicherung durch. Von der kontinuierlichen Parameterprüfung während der Planung über die regelmäßige Kontrolle und Prüfung der Untergrund- und Ausführungsbedingungen. Auch die Dichtigkeits-, Härte- und Schichtdickenprüfung ist für uns selbstverständlich. Nicht zuletzt testen wir – soweit erforderlich – die elektrostatische Ableitfähigkeit unserer Bodenbeläge und die Dichtigkeit der Gummierungen.

Service liegt Säureschutztechnik Rundmund sehr am Herzen, denn wir möchten, dass Sie mit uns zufrieden sind. Unser Qualitätsmanagement – das bedeutet für Sie: Umfassende Sicherheit für Ihr Projekt.



Fachbetrieb nach  
Wasserhaushaltsgesetz

► Überwacht durch :



**URKUNDE**

Die Firma Rundmund Vertriebs GmbH & Co.KG  
Ammeloe 90  
48691 Vreden

ist gemäß Wasserhaushaltsgesetz (WHG) als Fachbetrieb überprüfbar und hat mit der DEKRA Industrial GmbH einen Überwachungsvertrag abgeschlossen.

Der Betrieb ist besichtigt, folgende Bescheinigung zu führen:  
Fachbetrieb gemäß Wasserhaushaltsgesetz (WHG).

Der Fachbetrieb ist für nachstehende Tätigkeiten anerkannt:

Anlagenart	Anlagen zum Lagern			Anlagen zum Herstellen		
	Abfüllen	Überfüllen	Abfüllen	Herstellen	Überfüllen	Abfüllen
Abfüllanlagen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abfüllanlagen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abfüllanlagen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abfüllanlagen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abfüllanlagen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Abfüllanlagen:  
1 Anlagen für korrosive Flüssigkeiten (WHS - WHG)  
2 Anlagen für korrosive, nichtkorrosive und nichtkorrosive Flüssigkeiten  
3 Anlagen für korrosive Flüssigkeiten

Hinweise: Die Tätigkeit gilt Erstellung und Instandhaltung von flüssigkeitsdichten Flächen (keine Verlegung) und Bodenbeschichtungen

Abfüllung:  
von: \_\_\_\_\_  
DEKRA Industrial GmbH  
Industriestraße 10  
48691 Vreden

## **Nachhaltiger Säureschutz für Ihre Gebäude und Anlagen**

*Als Spezialist für hochwertigen Säureschutz haben wir von Säureschutztechnik RUNDMUND es uns zur Aufgabe gemacht, Ihre Gebäude, Behälter und technischen Anlagen wirksam und zuverlässig vor chemischen, thermischen oder mechanischen Belastungen zu schützen.*

*Ob Beschichtungen, säurefeste Plattenlagen, Gummierungen oder spezielle Edelstahl-Applikationen: Unsere kompetenten Mitarbeiter beraten Sie individuell und übernehmen das komplette Engineering für den Säureschutz bis hin zur fachgerechten Verarbeitung und Montage – ganz gleich, ob Neubau- oder Sanierungsobjekt.*



### **Unsere Dienstleistungen auf einen Blick**

- *Projekt-Management von A bis Z: Individuelle Beratung und Planung Ihrer Säureschutz-Maßnahmen durch erfahrene Ingenieure oder Techniker*
- *Fachgerechte Verarbeitung und Montage von hochwertigen Säureschutz-Materialien durch eigenes, geschultes Personal und bei Bedarf durch kompetente Partner*
- *Umfassender Wartungs-, Instandhaltungs- und Reparaturservice*
- *Bei Bedarf auch an Sonn- und Feiertagen oder über Nacht*



# 4 gute Gründe für eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit der Säureschutztechnik Rundmund

5

## 1. Beratung und Realisierung aus einer Hand

Für Sie ein wirtschaftliches und technisch überzeugendes Säureschutz-Konzept zu finden: Das ist unser Anspruch. Dazu beraten wir Sie individuell, bieten Ihnen eine fachgerechte Verarbeitung und einen umfassenden Service – auch im Anschluss an die Projektrealisierung.

## 2. Vor- Ort-Betreuung inklusive

Ganz wichtig für uns: Die Nähe zu unseren Kunden. Unsere Außendienstmitarbeiter sind jederzeit erreichbar und stehen Ihnen gern für ein persönliches Gespräch vor Ort zur Verfügung. Ganz nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen. Wir erarbeiten dann mit Ihnen gemeinsam ein optimales Konzept. Das erspart Ihnen Zeit und Kosten.

## 3. Höchste Qualität garantiert

Qualität hat bei uns oberste Priorität – denn wir wollen, dass Sie mit uns zufrieden sind. Dafür setzen wir auf ein nachhaltiges Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2000 (WHG Fachbetrieb nach § 19 SCC 2006), eine fachgerechte Verarbeitung nach aktuellen DIN-Normen, Richtlinien und Regelwerken, ein qualifiziertes Team und hochwertige Produkte.

## 4. Praxisnahe Weiterbildung

Verbesserte Materialien, neue Auskleidungs- und Verlegetechniken: Die Entwicklung im Säureschutz schreitet schnell voran. Die stetige Überprüfung unserer Produktpalette gewährleistet eine kontinuierliche Optimierung unserer Säureschutzwerkstoffe und deren Applikationstechniken.

Damit wir für Sie immer auf dem aktuellen Stand sind, legen wir größten Wert auf die kontinuierliche Weiterbildung unserer Mitarbeiter. Hierdurch sind wir in der Lage, immer auf die besonderen Bedürfnisse bei Ihnen vor Ort zu reagieren.



## **Beschichtungen auf Kunstharzbasis - belastbar und dauerhaft**

Überall dort, wo Chemikalien hergestellt, gelagert oder transportiert werden, sind Bau- und Anlagenteile aus Beton, Estrich oder Stahl im Wand- und Bodenbereich einer starken chemischen, mechanischen und oft auch thermischen Belastung ausgesetzt. Ein umfassender Korrosionsschutz auf Kunstharzbasis mit speziell abgestimmten Harzkomponenten oder -systemen erhöht die Belastbarkeit Ihrer Gebäude und Anlagen. Dies bedeutet langfristig eine längere Nutzungsdauer und dadurch eine Reduzierung der Kosten.

Im Anschluss an die Übermittlung Ihrer Beanspruchungskriterien erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen ein Konzept für den Aufbau des Untergrundes und die darüber liegenden Schichten; sorgen für die fachgerechte Verarbeitung Ihrer Beschichtung entsprechend dem Stand der Technik.

### **Verlaufbeschichtungen**

Glatte, glänzende Oberflächen aus selbstverlaufenden, mineralisch gefüllten Kunstharzbeschichtungen (Dicke von 1-3 mm) zeichnen die Beschichtung aus – rutschfeste Einstreuungen und Farbvariationen sind problemlos möglich.

### **Spachtelbeschichtungen**

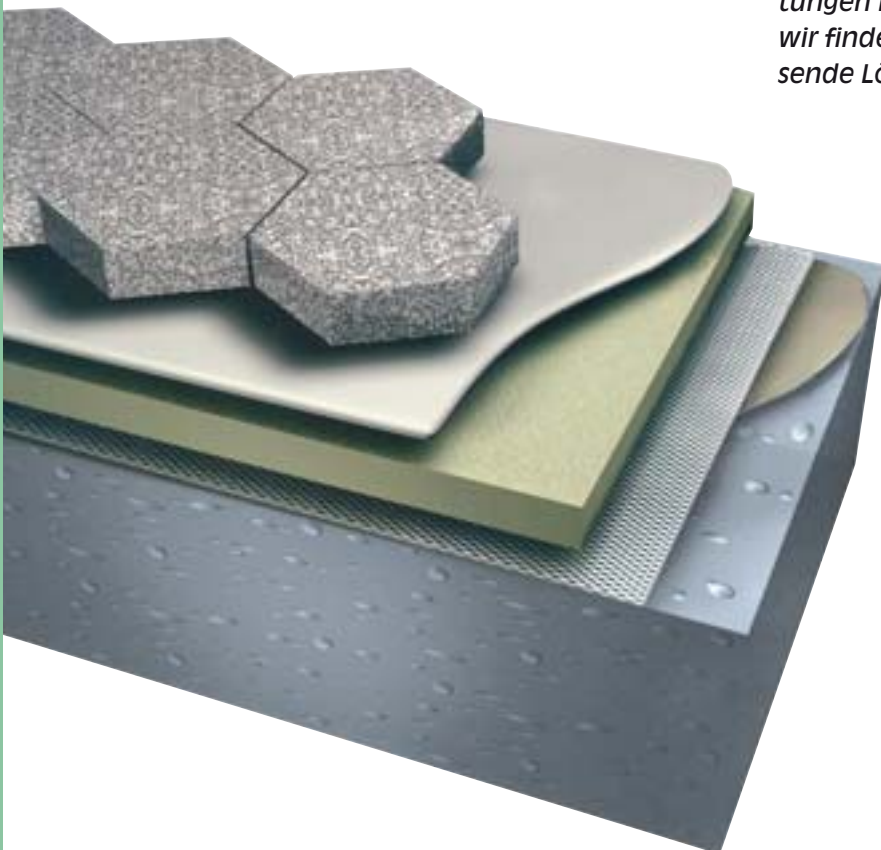
Ob mineralisch hochgefüllt oder mit Glasfaser-matten verstärkt – die mechanisch sehr stark belastbaren Beschichtungen werden von unseren Fachmonteuren (manuell) appliziert.

### **Einstreubeschichtungen**

Unsere Kunstharzbeschichtungen lassen sich individuell nach den Gegebenheiten bei Ihnen vor Ort rutschfest und nach den einschlägigen DIN-Normen und Regelwerken herstellen. Als gestalterisches Element kann der Boden nach Ihren Wünschen farblich abgestimmt werden.

### **Spezielle Anforderungen**

Von elektrisch ableitfähigen Beschichtungen über präzise eingearbeitete Wandanschlüsse und Abdichtungen bis hin zu Bodenbeschichtungen mit integriertem Ablauf aus Edelstahl – wir finden hier zusammen mit Ihnen die passende Lösung.



- *Langfristige, chemische, mechanische und thermische Beständigkeit und Belastbarkeit Ihrer Böden*
- *Nachhaltiger Grundwasserschutz nach WHG § 19*
- *Witterungs- und Alterungsbeständigkeit*
- *Elektrische Ableitfähigkeit nach DIN 51953 und DIN EN 1081 bei Bedarf (EX Bereiche)*
- *Erhöhte Rutschfestigkeit (R 10 bis R 13)*
- *Attraktive Optik durch farbliche Gestaltung*



## **Anwendungsbereiche z. B.**

- *Chemische Industrie*
- *Pharmaindustrie*
- *Lebensmittelindustrie*
- *Großküchen*
- *Getränkeindustrie*
- *Molkereien*
- *Käsereien*
- *Elektroindustrie*
- *Biotechnologie*
- *Reinräume*
- *Verarbeitende Industrie*
- *Verfahrenstechnische Anlagen*
- *Lager- und Produktionsflächen*
- *Auffangwannen gemäß WHG § 19*



## **Einige Beispiele aus unserer Produktpalette**

- *RS - SF Keramikbelag*
- *RS - SF Keramikplatten*
- *RS - Kunstharzverfugung*
- *RS - Edelstahlewässerungssysteme, Rinnen und Gullys*
- *RS - Schutz- und Dichtschichten*
- *RS - WHG-Auskleidungen*
- *RS - Thermoplastauskleidungen aus Polyethylen*
- *RS - Säureschutzwerkstoffe*



## **Säurefeste Hexagonalbeläge - zuverlässig und dauerhaft**

*Ob klassische Verlegung im Dünnbettsystem oder elektromechanisch verdichtete Variante im Dickbettsystem: Säurefeste hexagonale Bodenbeläge erfüllen höchste Ansprüche in Sachen Belastbarkeit, Nutzungsdauer und Optik.*

*Entscheidend für die lange Haltbarkeit und Beständigkeit ist dabei, neben der optimalen Verlegetechnik, vor allem die Auswahl der richtigen Kitte und Säurekittverfugungen. Die von uns verwendeten Materialien werden modifiziert und nach gültigen Regelwerken von uns verarbeitet.*



*Der speziell für die hierbei entstehenden schmalen Fugen entwickelte Säurekitt ermöglicht eine vollständige, mit dem keramischen Belag relativ bündig abschließende Oberfläche. Durch die eng begrenzten Fugen wird die Angriffsfläche der anfallenden schädigenden Medien auf ein Minimum reduziert. Für Anforderungen in Reinräumen werden die Platten- und Fugenoberflächen planeben geschliffen.*



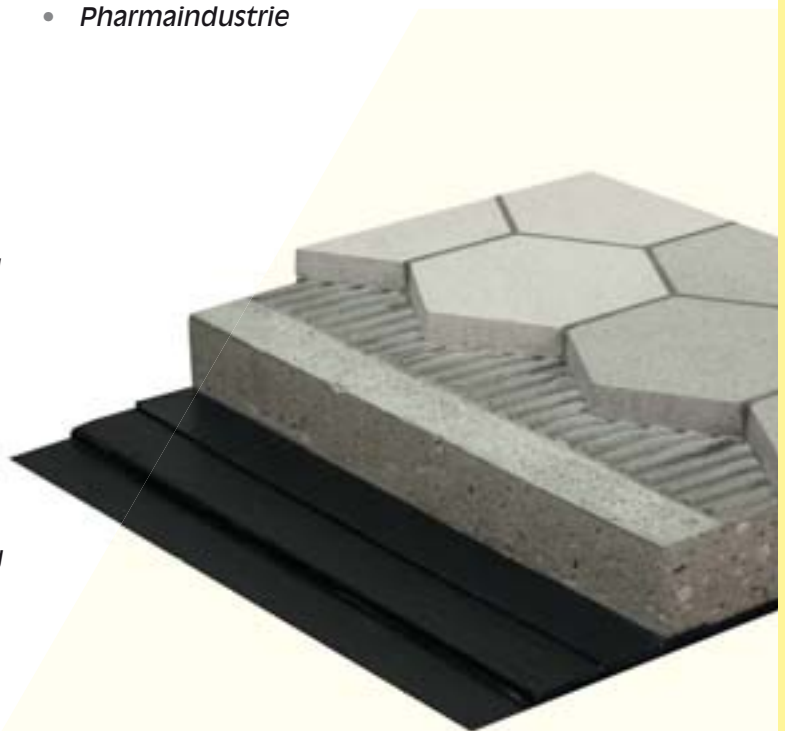
- Hochwertiges optisches Erscheinungsbild
- Hohe Druckfestigkeit
- Hohe Biegezugfestigkeit im gesamten Belag
- Hohe Ebenflächigkeit und gleichbleibendes Fugenbild
- Sehr hohe mechanische Belastbarkeit
- Beständigkeit bei hoher Punktbelastung und Temperaturwechsel
- Hohe Beanspruchbarkeit (chemisch)
- Schnellere Ausführung durch monolithische Applikationsverfahren
- Reinigungs- und wartungsfreundlich
- Optimale Hygiene durch dichte Materialstruktur

## Anwendungsbereiche z.B.

- Molkereien/Käsereien
- Brauereien/Getränkeindustrie
- Fett- und Fleischverarbeitung
- Großküchen/Großbäckereien
- Reinigungsmittel-/Schadstofflager
- Färbereien
- Konservenfabriken
- Nahrungsmittelherstellung
- Rohstoff- u. Tanklager
- Abtankstationen
- Labore/Reinräume
- Pharmaindustrie

## Der Aufbau unserer Böden - Schritt für Schritt

- 1.** Aufbringen einer Trennlage oder Haftbrücke auf der Unterkonstruktion (z. B. Stahlbeton) zur Untergrundvorbereitung. Alternativ wird vorher eine Dichtschicht – beispielsweise Flüssigfolie/Beschichtung oder eine ausgewählte Gummibahn – mit einem Spezialkleber appliziert.
- 2.** Einbau der Entwässerungssysteme, Rohrdurchführungen sowie der Winkelprofile als Kantenschutz bzw. zur definierten Ausbildung der Dehnungsfugen.
- 3.** Anlegen eines mineralisch, kunstharzmodifizierten Spezialmörtelbetts.
- 4.** Auftragen der Säurekittbettung auf das Mörtelbett zur Haftverbesserung zwischen Mörtel und keramischen Platten und zur Verbesserung der chemischen Beständigkeit des Belages.
- 5.** Einlegen der keramischen Platten (Oberflächenprofilierungen von R 10 bis R 12) in das Kunstharzbett.
- 6.** Optional: Zusätzliches gleichmäßiges, elektromechanisches Verdichten der Platten.
- 7.** Lückenlose Verfügung mit auf den Anwendungsbereich zugeschnittenen Kunstharzkitt-Systemen (elektrische Ableitfähigkeit möglich).



## Beispiele aus unserer Produktpalette

- RS - SF Keramikbelag
- RS - SF Keramikplatten
- RS - Kunstharzverfugung
- RS - Edelstahlentwässerungssysteme, Rinnen und Gullys
- RS - Schutz- und Dichtschichten
- RS - WHG-Auskleidungen
- RS - Thermoplastauskleidungen aus Polyethylen
- RS - Säureschutzwerkstoffe

## **Chemisch beständige Bodenbeläge - säurefest, extrem belastbar und langlebig.**

*In der Schwerindustrie und in der chemischen Industrie müssen Böden tagtäglich stärksten mechanischen, chemischen und thermischen Belastungen standhalten: Befahren mit schweren Lasten, Verwendung aggressiver Reinigungsmittel, Nässe und stetig wechselnde Temperaturen.*

*Dort, wo die Beständigkeit von Kunstharzbeschichtungen nicht mehr wirksam ist, wird der Einsatz säurefester Plattierungen und Ausmauerungen zwingend erforderlich. Ein hochwertiger keramischer Plattenbelag, verlegt mit einer adäquaten Kunstharzverfugung in Kombination mit der darunter liegenden Dichtschicht gewährleistet:*

- *Höhere Standzeiten*
- *Höhere Sicherheit*
- *Reduzierung der Betriebskosten*
- *Langlebigkeit*

***Auf die Auswahl der Systemkomponenten kommt es an!***

*Je nach mechanischer, thermischer oder chemischer Beanspruchung, Beschaffenheit des Untergrundes und speziellen Anforderungen plant und realisiert Säureschutztechnik Rundmund ganz individuell den für Sie optimalen Bodenaufbau. Keramische Plattenbeläge stehen Ihnen in verschiedenen Oberflächenstrukturen, Formaten, Dicken und Fabrikaten zur Auswahl.*



### **RS-System-Boden:**

*Technische Daten der einzelnen Komponenten entnehmen Sie bitte unseren technischen Datenblättern, technische Änderungen vorbehalten.*

- Absenkung der direkten thermischen Belastung auf die Dichtschicht
- Höhere Beständigkeit gegenüber Abrasion
- Minderung des Kontakts der Dichtschicht mit aggressiven Stoffen
- Erhöhung des Diffusionswiderstandes gegenüber angreifenden Agenzien
- Nachhaltiger Grundwasserschutz nach WHG § 19
- Elektrische Ableitfähigkeit nach DIN 51953 und DIN EN 1081 (auf Wunsch)
- Erhöhte Rutschfestigkeit (R 10 bis R 13)
- Zahlreiche Gestaltungsmöglichkeiten beim Keramikbelag (z. B. Format, Farbe)

## **So könnte der Bodenaufbau aussehen**

1. Untergrund: Beton/Estrich
2. Leitfähige Profilier- und Grundierspachtelung
3. Kleber/Kontaktschicht
4. Abdichtung durch Gummierung oder Beschichtungen
5. Verlege- und Verfugesystem auf Kunstharzbasis
6. Säurefester keramischer Plattenbelag/Ausmauerung



## **Anwendungsbereiche z. B.**

- Großküchen
- Schwerindustrie
- Chemische Industrie
- Beiz- und Galvanotechnik
- Lagerhallen
- Müllheizkraftwerke
- Auffangwannen

## **Beispiele aus unserer Produktpalette**

- RS - SF Keramikbelag
- RS - SF Keramikplatten
- RS - Kunstharzverfugung
- RS - Edelmetallentwässerungssysteme, Rinnen und Gullys
- RS - Schutz- und Dichtschichten
- RS - WHG-Auskleidungen
- RS - Thermoplastauskleidungen aus Polyethylen
- RS - Säureschutzwerkstoffe



## **Gummierungen - korrosionsbeständig und wirtschaftlich.**

*In vielen industriellen Bereichen sind Behälter, Rohre oder Anlagen dauerhaft aggressiven Chemikalien ausgesetzt – ein wirksamer Korrosionsschutz ist daher enorm wichtig. Hochwertige Gummierungen ermöglichen hier eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit und steigern die mechanische Belastbarkeit. Darüber hinaus sind Gummierungen aufgrund ihrer hohen Elastizität und Rissüberbrückung auch als Dichtschicht unter säurefesten Plattenbelägen oder Dehnfugenbändern ideal einsetzbar. Säureschutztechnik Rundmund unterstützt Sie dabei, die für Sie optimale Gummierung zu finden.*

*Unter Berücksichtigung der Korrosionseigenschaften des Mediums über die Einsatztemperatur und spezielle Parameter, wie die Abrasivität, analysieren wir Ihre Anforderungen und sorgen für eine kosteneffiziente Projekt-Realisierung.*

*Je nach Anwendung setzen wir auf zwei Arten der Gummierung:*

### **Hartgummierungen (Werksgummierung)**

*Die hochvernetzten Elastomere auf Basis von Isopren- bzw. Styrolbutadien-Kautschuk zeichnen sich durch ihren sehr guten Diffusionswiderstand gegen hochkorrosive Medien aus.*

### **Weichgummierungen (Baustellengummierung)**

*Die vernetzten Elastomere – in der Regel Butylkautschuk – überzeugen durch einen guten Diffusionswiderstand und hervorragende Beständigkeit gegen aggressive und korrosive Chemikalien wie Schwefeldioxid oder Flusssäure.*





- Erhöhte Korrosionsbeständigkeit Ihrer Anlagen
- Unempfindlichkeit gegen Konzentrationschwankungen (wichtig zur Vermeidung von Schäden bei oxidierenden Medien)
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Hohe Reiß- und Haft-/Zugfestigkeit
- Möglichkeit der Auskleidung für Druck- und Vakuumbehälter nach den aktuellen Normen

### **Anwendungsbereiche z. B.**

- Mittlere und große Anlagenteile (z. B. Lagerbehälter, Absorber, Transportbehälter, Verdampfer)
- Anlagenteile, die aggressiven korrosiven Medien ausgesetzt sind
- Rauchgaswäscher
- Rohrleitungen
- Auffangwannen, -räume und Dichtflächen



### **Beispiele aus unserer Produktpalette**

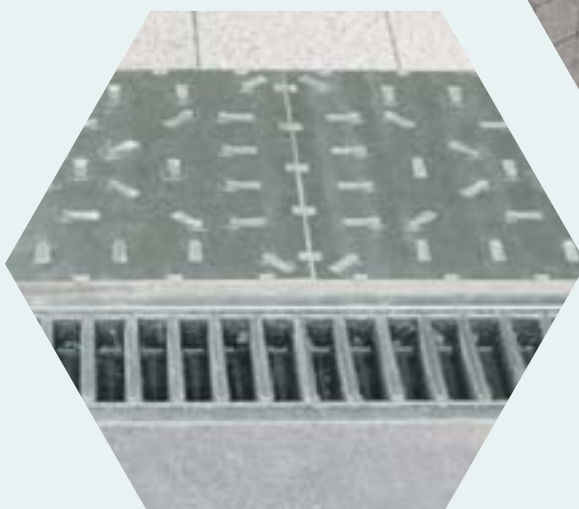
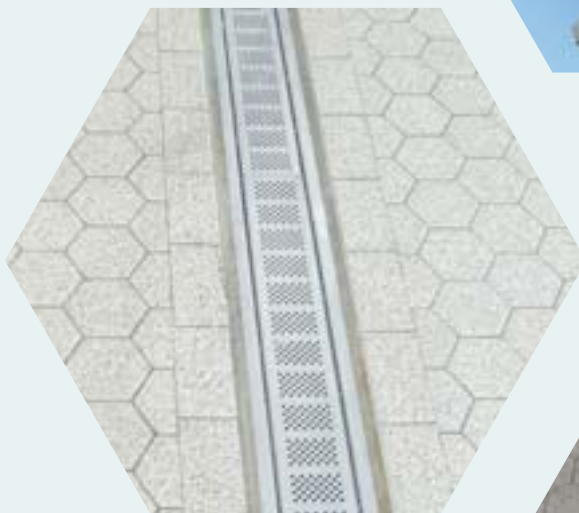
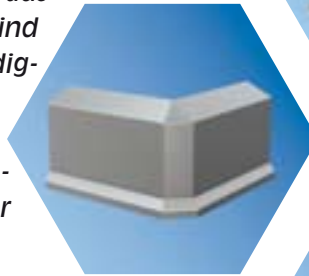
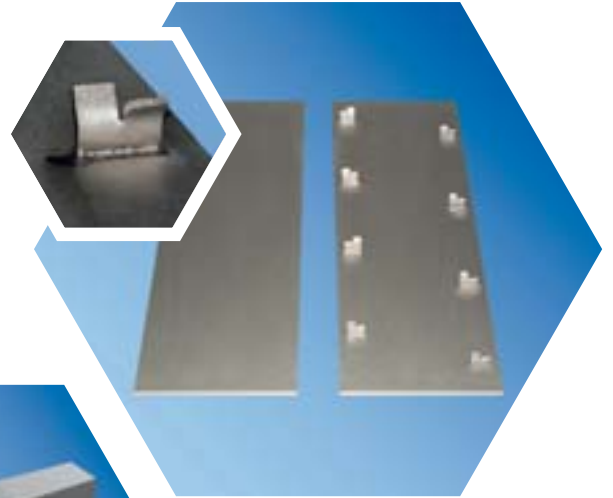
- RS - SF Keramikbelag
- RS - SF Keramikplatten
- RS - Kunstharzverfugung
- RS - Edelmetallentwässerungssysteme, Rinnen und Gullys
- RS - Schutz- und Dichtschichten
- RS - WHG-Auskleidungen
- RS - Thermoplastauskleidungen aus Polyethylen
- RS - Säureschutzwerkstoffe

## **Edelstahl-Applikationen - robust und edel**

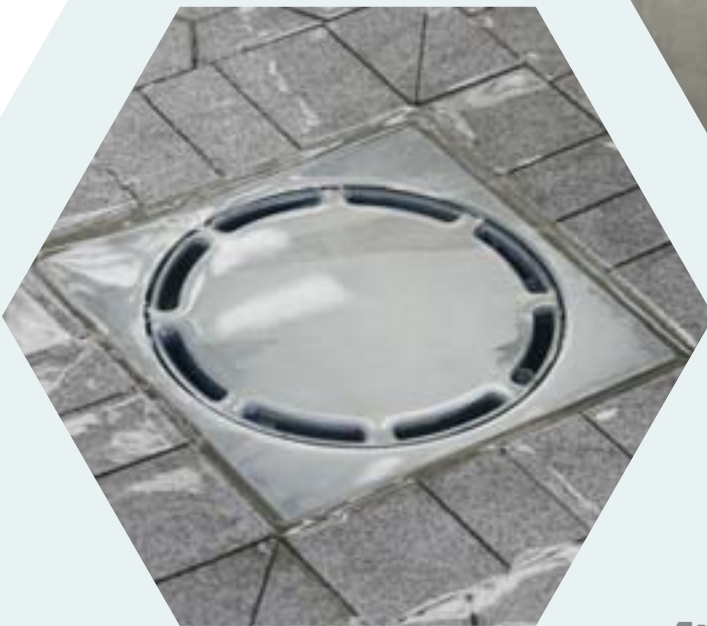
*Ob trittsicher, chemikalienresistent oder extrem verschleißfest: hochwertige Bodenabläufe, Entwässerungsrinnen, Schachtabdeckungen oder auch Rohrdurchführungen runden die Funktionalität und Beständigkeit moderner Industrieböden ab und sorgen zusätzlich für einen optischen Glanzpunkt in jedem Gebäude.*

*Säureschutztechnik Rundmund bietet Ihnen eine Vielzahl konstruktiver Möglichkeiten für eine fachgerechte An- und Einbindung der ausgewählten Edelstahlentwässerungen. So sind höchste Ansprüche an Dichtigkeit, Beständigkeit und Wirtschaftlichkeit sichergestellt.*

*Wir verwenden hierfür ausschließlich hochwertige Edelstahlkomponenten namhafter Hersteller.*



- *Qualitativ hochwertige Entwässerungssysteme für jede Anwendung*
- *Sehr langlebig und belastbar*
- *Einfache Säuberung*
- *Bakteriell unbedenklich*
- *Zeitloses Design*
- *Dimensionierung der Edelstahlbauteile nach Ihrem individuellen Bedarf*



## **Anwendungsbereiche z. B.**

- *Molkereien/Käsereien*
- *Brauereien/Getränkeindustrie*
- *Fett- und Fleischverarbeitung*
- *Großküchen/Großbäckereien*
- *Färbereien*
- *Konservenfabriken*
- *Nahrungsmittelherstellung*
- *Rohstoff- u. Tanklager*
- *Abtankstationen*
- *Labore/Reinräume*
- *Reinigungsmittel-/Schadstofflager*
- *Pharmaindustrie*
- *Schwerindustrie*
- *Chemische Industrie*
- *Lagerhallen*
- *Müllheizkraftwerke*
- *Auffangwannen*
- *Elektroindustrie*
- *Biotechnologie*





**Säureschutztechnik**  
**Rundmund.net**

Ammeloe 90  
D-48691 Vreden

Telefon: +49 (0) 25 64 / 39 441-0

Fax: +49 (0) 25 64 / 39 441 - 499

[www.säureschutztechnik-rundmund.net](http://www.säureschutztechnik-rundmund.net)

[sekretariat@rundmund.net](mailto:sekretariat@rundmund.net)